

ACCUEIL » TECHNIQUES &amp; PRODUITS » PROJECTEUR INDUSTRIEL ROBUSTE ET ULTRA-CONNECTÉ

**ze**  
PROS  
**AWARDS**  
**BÂTIMENT****Les ZE AWARDS du BÂTIMENT**  
reviennent pour la 4<sup>ème</sup> édition,  
le **14 octobre 2024** !  
L'ÉVÈNEMENT qui récompense LES ENTREPRENEURS

Techniques &amp; produits

Séances ateliers techniques

Éclairage

Démarches

Innovations

Efficacité énergétique

Publié le 04/06/2024

## EAS Solutions Projecteur industriel robuste et ultra-connecté

Conçu et fabriqué en France pour l'éclairage industriel, le projecteur Led Xion 584 E2 possède un flux lumineux de 15 974 lm, une puissance de 121 W avec gestion thermique intégrée et une efficacité lumineuse de 157 lm/W. Robuste et étanche (IP52), il est constitué d'un corps en aluminium et d'un diffuseur en polycarbonate dépoli anti-éblouissement.

Il est disponible en plusieurs alimentations (100-264 VAC ; 127-300 VDC 50/60Hz), températures de couleur (4000 K, 5000 K, 5000 K en option) et systèmes de variation et de pilotage radio (0-10V, PWM ou Dalí).

En option, cette solution est par ailleurs équipée de capteurs (présence ou/et luminosité) pour une meilleure gestion du luminaire et pour une diminution drastique de sa consommation, économisant alors jusqu'à 95 % d'énergie.

Il fonctionne avec les solutions de gestion d'éclairage connecté SiteWorx de Digital Lumens et l'intelligence Smart Facility Mix.

Techniques &amp; produits

Séances ateliers techniques

Éclairage

Démarches

Innovations

Efficacité énergétique